

FÜR DIE INDUSTRIELLE SERIENFERTIGUNG

SCHWINGHEBEL

PUNKTSCHWEISSMASCHINEN

SERIE

Z - ZP

K - KP

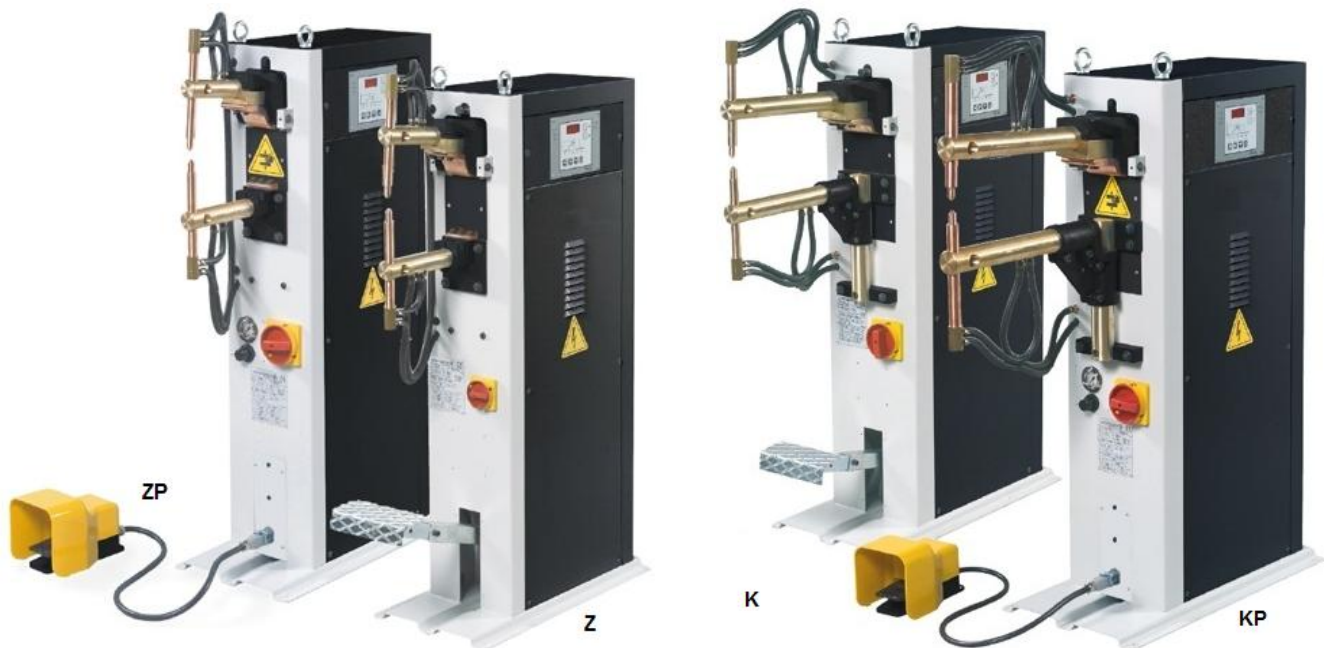
Standard Maschinen individuell konfigurierbar

Ausführung: EINPHASEN WECHSELSTROM



Z-ZP/K-KP

1 - PHASEN
WECHSELSTROM



Die Punktschweißmaschinen Serie Z/ZP - K/KP - universell, robust und einfach zu bedienen - eignen sich bestens zum Punktschweißen aller schweißbarer Materialien, und sind vielfältig einsetzbar durch ein breites Armaturenangebot.

Die Serie Z / ZP - K / KP gibt es in mechanischer oder pneumatischer Ausführung.

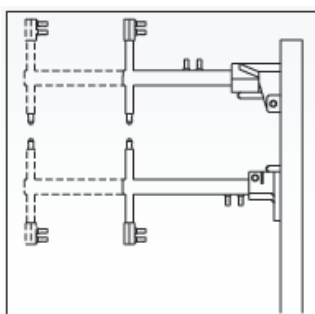
Serie Z - K: mechanisch betätigte Punktschweißmaschine

Serie ZP - KP: pneumatisch gesteuert über elektrisches Fußpedal

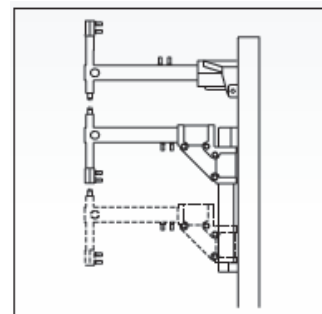
Serie Z - ZP: Schweißarme horizontal längen - verstellbar

Serie K - KP: Unterer Schweißarm horizontal schwenkbar und vertikal höhenverstellbar

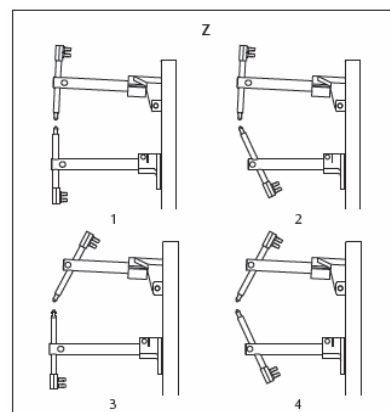
Serie Z - ZP



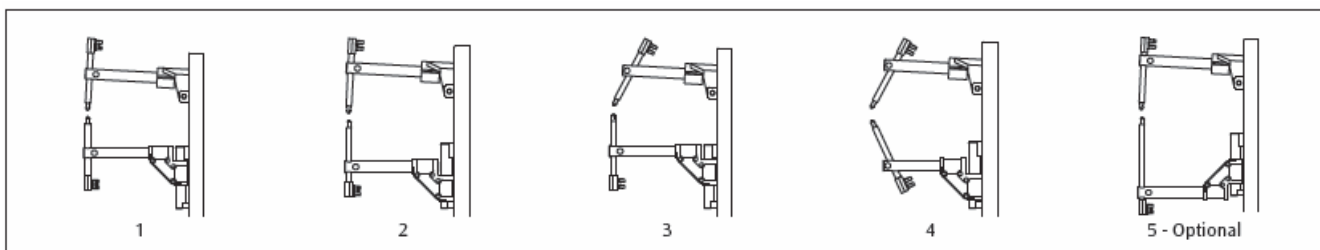
Serie K - KP



- Optimale Schweißergebnisse an allen punktschweißbaren Materialien
- Schweißzeit und Schweißstrom am Steuergerät digital einstellbar
- Synchrone Schweißleistungsregelung mit Phasenschnitt über ein Thyristormodul - SCR Gruppe
- Geringer Netzanschlußwert
- Wassergekühlte Schweißarme
- Wassergekühlte Elektrodenhalter höhenverstellbar
- Selbstschmierende Pneumatik Bauteile ermöglichen ein ölfreies Arbeiten in der Zu- und Abluft
- Hohe Flexibilität durch die universelle Einsetzmöglichkeit der Schweißarmaturen



- Der Elektrodendruck ist über eine Druckfeder einstellbar und bei den Typen ZP / KP durch einen Druckregler mit Manometeranzeigestufenlos regulierbar
- Leichte Einstellmöglichkeit des Elektrodenarmabstandes ohne Lösen des Elektrodenhalters



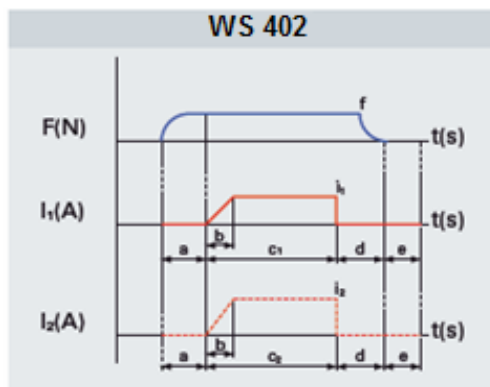
ZUBEHÖR

- Kühlwassergerät IR 14 (nur für K 22 und KP 22)
- Sonderelektroden auf Anfrage
- Gekröpfte Elektroden mit 65 mm Tiefe
- Lange Elektrodenhalter
- Balkenelektrodenhalter mit 100 mm Elektroden
- Möglichkeit von Doppelstartpedal für Betriebsart "stromloses Aufsetzen am Werkstück" und nach richtiger Elektroden / Schweißteilpositionierung zweiter Start zum Schweißen
- Doppelpedalmöglichkeit zum schnellen Abrufen von zwei Schweißprogrammen



WS 402

- Schweißzeiteinstellung in Perioden
- Wählbare Betriebsart Einzelpunkt und Serienpunkt
- Automatischer Ausgleich von Netzspannungsschwankungen
- Anzeige von Fehlermeldungen während des Schweißens
- Wahlschalter für "MIT STROM" / "OHNE STROM"
- Automatische 50/60 Hz - Erkennung
- 24 V AC Steuerspannung
- Zwei Schweißprogramme (2 Zeiten und 2 Ströme) sind durch ein Doppelpedal wählbar



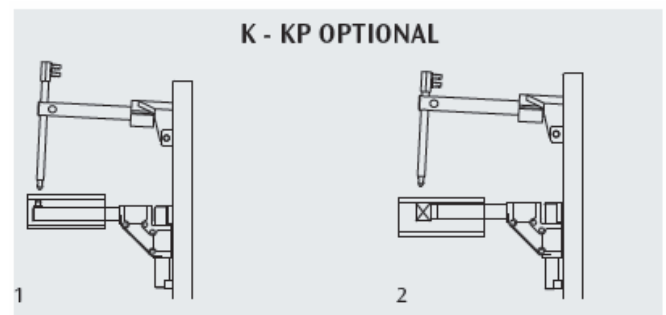
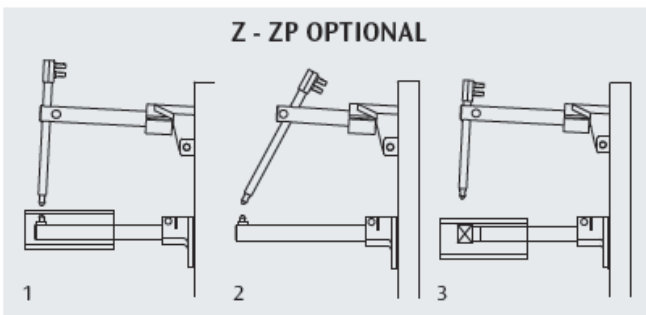
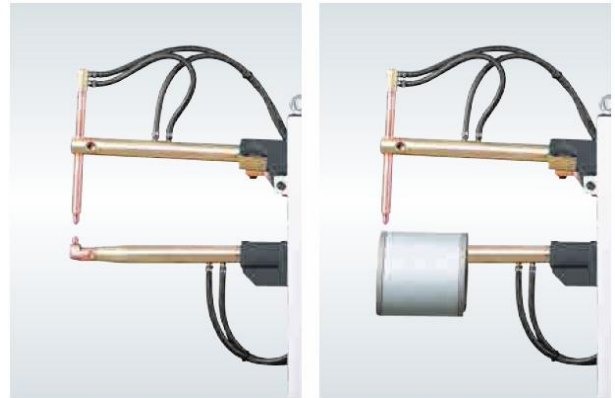
FUNKTIONEN		WS 402
a	Vorhaltezeit	•
	Druckkontakt	•
b	Stromanstieg	•
$c_1 - c_2^*$	Schweißzeit	•
$i_1 - i_2^*$	Schweißstrom	•
d	Nachhaltezeit1	•
e	Offenhaltezeit	•
* $i_2 - c_2$ lieferbar nur mit Doppelfußschalter		

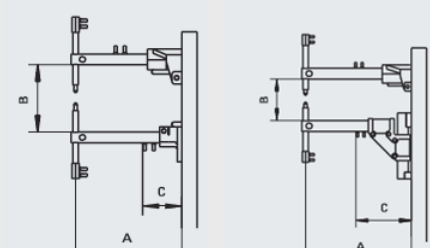
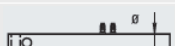
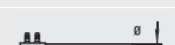
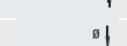
TECHNISCHE DATEN		Z 18 ZP 18	Z 28 ZP 28	K 22 KP 22	K 28 KP 28	K 48 KP 48
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz	V	400	400	400	400	400
Nennleistung bei 50 % ED	kVA	15	25	20	25	45
Schweißleistung max	kVA	23	41,6	36,5	54,7	75
Installationsleistung	kVA	11	14	12	14	24
Anschlußkabel-Querschnitt	mm ²	10	10	10	16	25
Absicherung (träge)	A	32	40	25	36	63
Sekundärleerlaufspannung	V	2,6	3,5	3,5	4,2	5,2
Kurzschlußstrom	kA	10,2	13,8	11,6	14	17,8
Max. Schweißstrom	kA	8,2	11	9,3	11,2	14,2
Max. Elektrodenkraft (6 bar)	daN	220	220	180	220	260
Wasserverbrauch 300 kPa (3 bar)	l/min	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Abmessungen	↗ mm	760	760	980	980	1020
	→ mm	330	330	330	390	390
	↑ mm	1200	1200	1200	1250	1250
Gewicht	kg	104	118	120	167	194

Sonderspannungen auf Anfrage

Sonderausführung

Rohrunterarm zum Punktschweissen von zylindrischen Teilen mit längerem Elektrodenhalter im Oberarm (Option), Die verfügbare Arbeitstiefe (freier Durchgang) ergibt sich aus der Differenz A und C (siehe untere Tabelle)



Z - ZP		K - KP		Z 18 ZP 18	Z 28 ZP 28	K 22 KP 22	K 28 KP 28	K 48 KP 48	
	A	MIN	mm	250	250	---	---	---	
		MAX	mm	600	600	455	455	490	
	A (Optional)		mm	---	---	600	600	700	
			mm	---	---	800	800	1000	
	B	MIN	mm	215	215	173	168	163	
		MAX	mm	---	---	410	443	438	
	C		mm	135	135	255	255	285	
			Ø mm		40	40	40	45	50
			Ø mm		21	21	21	21	25
			Ø mm		16	16	16	16	16
				10%	10%	10%	10%	10%	