

FÜR DIE INDUSTRIELLE SERIENFERTIGUNG

PUNKTSCHWEISSMASCHINEN

SERIE

PPS

Standard Maschinen individuell konfigurierbar

Ausführung: EINPHASEN WECHSELSTROM



PPS 60

PPS 125





PARALELLHUB - PUNKTSCHWEISSMASCHINEN

PPS Anlagen entsprechen in der Industriellen Einzel- und Serienfertigung allen Anforderungen. Die robuste und bewährte Punktschweißmaschinenreihe ist individuell konfigurierbar mit einem umfangreichen Zubehör.



- ▶ Optimale Schweißergebnisse an allen schweißbaren Materialien
- ▶ Synchrone SCR Thyristorgruppen mit Schweißleistungsregelung über Phasenanschnitt
- ▶ Überlastungsschutz durch Thermowächter am Thyristorleistungsmodul
- ▶ Hoher Schweißstrom bei geringem Primärstrombedarf
- ▶ Reduzierte Rüstzeiten durch problemlose Höhenverstellung – ohne Lösen der Sekundärtransformatoranschlüsse (Patent angemeldet) – des untern Schweißarm
- ▶ Selbstschmierende Pneumatik Bauteile ermöglichen ein ölfreies Arbeiten in der Zu- und Abluft
- ▶ Wassergekühlter Sekundärkreis zum Schutz vor Überhitzung, bestehend aus: Elektroden, Elektrodenhalter, Schweißarme
- ▶ Elektrodenhalter höhenverstellbar
- ▶ Elektrodenkraft stufenlos einstellbar über Druckregler mit Manometer und Luftfilter mit automatischer Luftfilterreinigung
- ▶ Funktion der Oberelektrode über Doppelwirkenden Zylinder (pneumatisch selbstschmierend) mit Geschwindigkeitsregelung, Endanschlag und Luftaustritt – Schalldämpfer
- ▶ Ein manuell betätigtes Pressluftventil ermöglicht ein druckloses Absenken des oberen Schweißkopfes, dadurch kann ein problemloses Reinigen und Einstellen der Elektroden erfolgen
- ▶ NOT – AUS Stoptaster

PPS 35 - 60

- ▶ Runder Unterarm höhenverstellbar und horizontal schwenkbar.
- ▶ Der Unterarm kann um 180° verkehrt montiert werden, um einen größeren Armabstand zu erzielen.
- ▶ Schweißzylinder verdrehsichere Kolbenstangen-Führung

PPS 125

- ▶ Der runde Unterarm kann einfach und schnell durch einen hydraulik Heber vertikal höhenverstellt werden, ohne lösen der Sekundär-Trafoanschlüsse (Patent angemeldet)
- ▶ Schweißzylinder-Kolbenstangeführung durch präzise Gleit-Führungselemente

OPTIONEN - SONDERAUSFÜHRUNGEN PPN - PPS**DOPPELHUB SCHWEISSZYLINDER**

- ▶ PPS 35 60mm + 25mm
- ▶ PPS 60 70mm + 30mm Ø 100mm
- ▶ PPS 125 70mm + 30mm Ø 160mm
- ▶ SPEZIAL - MAGNETVENTIL - ALU Schweißen
- ▶ DRUCKPROGRAMM für 2 Anpressdrucke



- ▶ DOPPELPEDAL für 2 Schweißprogramme
- ▶ Einfach ZWEISTUFEN - STARTPEDAL für:
 - Betriebsart "Stromloses Elektrodenaufsetzen"

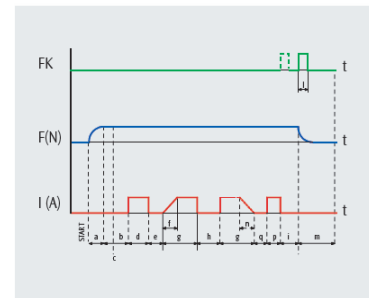


- ▶ UNTERARM STÜTZEN
 - Bei Sonderlängen Serienmäßig
- ▶ BEDIEN - STATIVPULT für:
 - Zweihand Starter Tasterbetätigung
 - Fußtasterbetätigung
 - NOT - AUS

ELEKTRONISCHE STEUERUNG WS 708






- 8 Programme
- Schweißzeit Halbperioden
- Vorwärmstrom
- Zwei 24V DC Magnetventile
- 50/60 Hz Frequenz
- Netzspannungskompensation
- Fehlermeldung
- Wahlschalter mit Strom/ohne Strom
- Einzel oder Serienpunkt



FUNKTIONEN WS 708

Funktion	WS 708	
a	Vorpresszeit	•
b	Vorhaltezeit	•
c	Druckkontakt	•
d	Vorwärmzeit	•
e	Kühlzeit	•
f	Stromanstieg	•
g	Schweißzeit	•
g	Schweißstrom	•
h	Pausenzeit	•
i	Nachhaltezeit	•
l	Ende Zykluskontakt	•
m	Offenhaltezeit	•

PPS			35	60	125
A		mm	395	435	500
	MIN.	mm	650	650	700
	MAX.	mm	---	750	---
B	MIN.	mm	140	180	170
	MAX.	mm	400	510	320
C	MIN.		690	615	710
	MAX.		950	945	860
		Ø mm	50	60	90
		Ø mm	30	35	35
		Ø mm	19*	19*	25*

TECHNISCHE DATEN

		PPS		
		35	60	125
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz	V	400	400	400
Nennleistung 50%	kVA	35	60	125
Kurzschlußleistung	kVA	86	142	
Schweißleistung max.	kVA	69	113	294
Installationsleistung	kVA	20	38	80
Anschlußkabel-Querschnitt	mm ²	25	35	
Absicherung (träge)	A	63	100	250
Sekundärleerlaufspannung	V	4,5	5,9	11,5
Kurzschlußstrom	kA	19	24	32
Max. Schweißstrom	kA	15,2	19,2	25,6
Sekundärdauerstrom 100%	kA	3,9	6	
Arbeitshub	mm	85	65	100
Max. Elektrodenkraft 600 kPa (6 bar)	daN	300	470	900
Wasserverbrauch 300 kPa (3 bar)	l/min	7	7	8
Abmessungen	↗ mm	1005	1070	1370
	→ mm	410	430	420
	↑ mm	1425	1520	1750
Gewicht	kg	200	335	700

Sonderspannungen auf Anfrage